

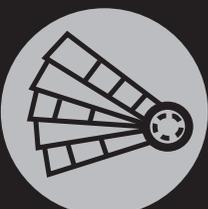
# JOINT FLEX



● Adapté à la faïence



● Drop Effect



● Différentes couleurs



## DOMAINE D'EMPLOI

MB•JOINTFLEX FIN COULEUR  
MB•JOINTFLEX FIN BLANC ET GRIS  
MURS & SOLS, INTÉRIEURS & EXTÉRIEURS  
PISCINES PRIVATIVES

### ● USAGE :

- Neuf et rénovation.

### ● REVETEMENTS ASSOCIÉS :

- Grès cérames vitrifiés ou porcelainés.
- Grès étirés.
- Terre cuite.
- Mosaïque de pâte de verre.
- Émaux de Briare.
- Faïence.
- Pierres naturelles (granit, calcaire, ...).
- Marbres.
- Autres revêtements : nous consulter.

**NB :** Pour ces revêtements, un essai préalable de tachabilité est conseillé.

### ● SUPPORTS INTERDITS :

Ne pas appliquer dans :

- Les locaux soumis à des nettoyages sous pression ou à des produits agressifs.

### ● CONDITIONS D'APPLICATION :

- Températures comprises entre °5 et °30 C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ● COMPOSITION :

- Liants hydrauliques.
- Charges minérales fines non abrasives.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Résines plastifiantes.
- Hydrofuge de masse.



### ● PRODUIT :

POUDRE :  
- Granulométrie max. (mm) : 0.2

PÂTE :  
- Densité : 1.85 (0.1±)  
- pH (alcalin) : 12.5 (± 0,5)

PERFORMANCES MOYENNES À L'ÉTAT DURCI :  
- Classe CG2 selon NF EN 13888.

- Module d'élasticité (Mpa) : > 10.000  
- Résistance en compression (Mpa) : > 30  
- Indice de capillarité (g/dm<sup>2</sup>).v.t. : < 4  
- Comportement au feu (incombustible) : M 0  
- Dureté (Shore D) : > 80

### ● MISE EN ŒUVRE :

- Taux de gâchage : 30 à 34 %  
- Durée de malaxage : 3 à 5 minutes  
- Durée pratique d'utilisation : 90 minutes  
- Temps de prise : 4 à 6 heures  
- Délai pour trafic léger : 4 heures  
- Délai de mise en service : 24 heures  
- Largeur minimum : 1 mm  
- Largeur maximum : 5 mm

**NB :**

Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

## MISE EN ŒUVRE

Se reporter aux Fiches Procédés

### ● PRÉPARATION DES SUPPORTS :

L'application se fera après s'être assuré :

- De la prise ou du séchage de la colle à carrelage.
- Que les joints sont exempts de tout corps étranger et présentent une profondeur régulière sans reflux de colle important.
- D'une humidification préalable des carreaux non émaillés ou poreux.

**• PRÉPARATION DU PRODUIT :**

- Gâcher MB• JOINT FLEX avec 1,5 à 1,85 litres d'eau propre par sac de 5 kg avec un malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux à la consistance désirée.  
Consistance ferme : usage en mur ou en sol.  
Consistance plastique à fluide : usage en sol pour une application à la raclette.
- Ne pas rebattre ou rajouter d'eau lorsque le mortier commence à raidir (début de prise)
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir :
  - la régularité de la teinte tout au long de l'application,
  - une dureté finale optimale.
- Utiliser un seul lot de fabrication pour un même ouvrage.

**• APPLICATION :**

À la raclette ou à la taloche à joints  
 - Faire pénétrer MB-JOINT FLEX à l'aide d'une raclette ou taloche à joints par passes croisées en diagonale des joints et en appuyant fortement de façon à combler sans vide toute l'épaisseur du joint.  
 Il est possible de parfaire la finition par poudrage sur le joint frais à fin de pouvoir le bouchonner soit à la main soit à la machine. Ceci permet d'augmenter la dureté de surface du joint et d'obtenir un joint affleurant la surface du carrelage.

**• FINITION – NETTOYAGE :**

- Dès raffermissement, nettoyer les carreaux avec une éponge ou une taloche éponge en mousse fine, en diagonales des joints, fréquemment rincée, en prenant soin de ne pas creuser le joint.
- Ne pas laisser durcir sur le revêtement.
- Parfaire le nettoyage lorsque le joint est dur en passant un chiffon sec.

L'utilisation de matériel spécialisé permet de satisfaire aux exigences esthétiques et mécaniques du joint.

**• PRÉCAUTIONS D'UTILISATION :**

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.

MORTIER FIN HYDROFUGE  
 À EFFET PERLANT POUR  
 JOINTS DE CARRELAGE DE 1 À 5 mm

CLASSE CG2 10 coloris

Effet perlant :  
 Facilite l'entretien, réduit l'encrassement.  
 Non abrasif, spécialement adapté à la faïence,  
 marbres, cérames polis ou à bords rectifiés.  
 Finition lisse.



Centre Boudjellil 06018 Commune Boudjellil BEJAIA ALGERIE  
 Tél : +213 (0)34 36 13 06 +213 (0) 550 378 378  
 mortierblanc@gmail.com

**CONDITIONNEMENT :**

- Sacs plastique de 5 kg en 3 plis (film PE).
- Palette de 900 kg soit 180 sacs de 5 kg sous housse thermorétractable.
- Sacs plastique de 2 kg en 3 plis (film PE).
- Palette de 480 kg soit 240 sacs de 2 kg sous housse thermorétractable.



**CONSERVATION :**

Période et conditions de stockage :  
 24 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes : sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.

Tout conditionnement entamé doit être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre ses propriétés.

La consommation est calculable selon la formule ci-après :  
 Quantité (kg/m²) = E x P x (L+I) x 0,17 Lxl

- E : épaisseur du carrelage/joint en mm.
- P : largeur du joint en mm.
- L, I : longueur et largeur du carrelage en cm.

Exemples de consommation en kg/m²

Carrelage		Largeur du joint en mm		
Format en cm	Épaisseur en mm	2	3	5
5 x 5	6	0,58	0,86	1,44
15 x 15	8	0,26	0,38	0,64
20 x 25	7	0,15	0,23	0,38
30 x 30	8	0,13	0,19	0,32
60 x 40	8	0,10	0,12	0,20



1



2